

DESCRIPCIÓN

El SRP es un indicador de ruptura preparado para trabajar en entornos químicamente agresivos.

La entera construcción del circuito conductor es de grafito, únicamente el grafito y las juntas quedan expuestos a las condiciones del proceso.

Cuando abre el disco de ruptura, la diferencia de presión repentina quiebra el conductor de grafito, abriendo el circuito y cortando la señal eléctrica de forma inmediata.



CARACTERÍSTICAS

- Dispositivo de un solo uso.
- Tipo de señal normalmente cerrado (NC).
- Instalación aguas abajo del disco de ruptura o válvula de seguridad, encima del portadiscos o independiente entre bridas.
- Compatible con discos de ruptura metálicos o de grafito.
- Opcional supervision de fallo de línea. Permite discriminar la señal originada por la rotura de la membrana de una eventual desconexión del cableado.
- Conductor de grafito.
- La más alta resistencia a químicos y a la corrosión.
- Adecuado para gases y líquidos. ⁽¹⁾
- Fragmentable.
- Adecuado para protección contra vacío. ⁽²⁾
- No requiere mantenimiento rutinario.
- Tamaños desde 25 mm hasta 250 mm (1" - 10").
- Material de las juntas disponible en fibras comprimidas o ePTFE (PTFE expandido). ⁽³⁾
- Apto para bridas EN 1092-1 y ANSI B16.5.
- 2 metros de cable azul apantallado sin terminales. ⁽⁴⁾
- El uso del indicador es apto para zonas ATEX, siempre que utilice con una barrera de seguridad intrínseca certificada.

Límites operativos	
Tensión máxima	24 VDC
Intensidad máxima	100 mA
Rango de temperatura	
Fibras comprimidas	-50 °C a 300 °C (-58 °F a 572 °F)*
ePTFE	-200 °C a 260 °C (-328 °F a 500 °F)*

* Para aplicaciones a mayor temperatura, consulta con AURAISS

Especificaciones		
Tamaño	Presión mínima de rotura barg (psi)	Grosor total mm (in)
25 - 65 mm (1" - 2-1/2")	0.06 (0.87)	4.2 (0.16)
80 - 100 mm (3" - 4")	0.05 (0.73)	
150 mm - 250 mm (6" - 10")	0.04 (0.58)	

Condiciones de test de apertura: 22°C (72°F)
Fluido de prueba: Aire

MATERIALES*

Conductor - Grafito (Contenido en carbono ≥99.85%)

Aislante- Kapton®

Juntas - Fibras comprimidas, ePTFE

*Solo se especifican los materiales en contacto con el proceso

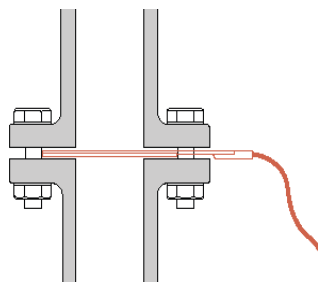
⁽¹⁾ Si el indicador permanece sumergido en un fluido de alta conductividad eléctrica, consulta con AURA ISS.

⁽²⁾ Para aplicaciones de de protección contra vacío, consulta con AURA ISS.

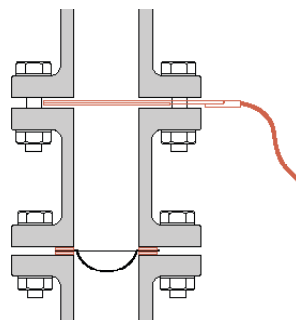
⁽³⁾ Para otros materiales de junta, consulta con AURA ISS.

⁽⁴⁾ Otras longitudes de cable bajo demanda.

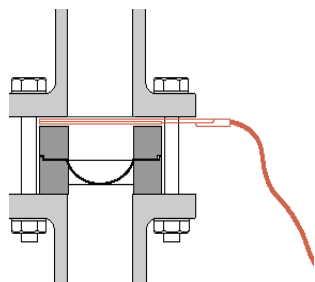
INSTALACIÓN



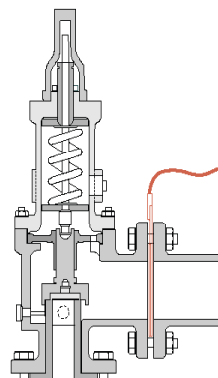
Opción 1 - Directamente entre bridas



Opción 2 - Directamente entre bridas sobre el disco (sin portadiscos)



Opción 3 - Sobre el portadiscos



Opción 4 - A la salida de la válvula de seguridad

INSTALACIÓN EN ZONAS ATEX

El indicador de ruptura SRP está clasificado como dispositivo simple y, por tanto, puede trabajar en atmósferas potencialmente explosivas clasificadas ATEX.

Aún así, para instalarlo en una zona clasificada, es necesario alimentarlo eléctricamente mediante una barrera de seguridad intrínseca certificada, que limite la energía por debajo del umbral peligroso establecido por la directiva ATEX.

En AURA ISS disponemos de una barrera certificada para trabajar con gases/polvos combustibles, en zonas 0, 1, 2, 20, 21 y 22.

Para más información contacte con AURA ISS.

